# Pfaff 5646 H Subclass

# PFAFF

# 5646-H

Unterklassen-Ausstattung Subclass parts Composition des sous-classes Composición de las subclases

1.

296-12-16 516 dtsch./engl./franz./span. 4.91

From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC

ł

## Erläuterungen Explanations

## Légende Explicaciones

Die Liste enthält nur Nähwerkzeuge sowie unterklassenabhängige Teile. Beim Umbau in eine anndere Unterklasse bzw. Ausführung können auch noch Maschinenteile erforderlich sein. Geben Sie also bei Bestellungen die genaue Bezeichnung der vorhandenen bzw. der gewünschten Ausführung an.

The list contains only gauge parts and subclass-dependent parts. For a conversion into another subclass or version machine parts may be required as well. Please state the exact classification of the existing or required version on your order.

La liste comprend uniquement des organes de couture et des pièces dépendant des sous-classes. En cas de transformation en une autre sous-classe ou une autre version, il se peut que d'autres pièces de machine soient nécessaires. C'est pourquoi nous vous prions d'indiquer, à la commande, la désignation exacte de la version existante ou souhaitée.

La lista contiene solamente órganos de costura y piezas dependientes de la subclase. En el caso de transformación en otra subclase o en otro tipo, es posible que sean necesarias piezas de la máquina. Al hacer los pedidos, indíquese la denominación exacta del tipo existente o del deseado.

4	Ausführungsart bei Bestellung angeben. Model to be stated on order. Préciser le modèle à la commande. Indíquese el tipo en los pedidos.
¥ 5	Nähmuster bzw. Material einsenden. Submit sewing sample or material. Joindre échantillons de couture ou matières. Envíense muestras de costura.
9	Schneidabstand Trimming margin Distance de coupe Margen de corte
9/2	Schneidabstand bei Bestellung angeben. Trimming margin to be stated on order. Distance de coupe; à préciser à la commande. Margen de corte; indíquese en los pedidos.
10	Nadelabstand Needle gauge Ecartement des aiguilles Distancia entre agujas
10/1	Je nach Nadelabstand ändert sich die Form (z.B. beim Stoffschieber die Anzahl der Zahn- reihen). Certain design features change according to the needle gauge (e.g. the number of tooth rows on the feed dog). La forme est fonction de l'écartement des aiguilles (par ex. le nombre des rangées de dents de la griffe). La forma varia de acuerdo con la distancia entre agujas (p.e. el número de hileras de dientes en el transportador).
10/2	Nadelabstand bei Bestellung angeben. Needle gauge to be stated on order. Ecartement des aiguilles; à préciser à la commande. Indíquese en los pedidos la distancia entre agujas.

Erläuterungen Explanations	Légende Explicaciones
15 Bandbreite Tape width Largeur de bande Ancho de la cinta	
27/13 Eingeklammerte Zahl = Breit Number in parentheses = wid Chiffre entre parenthèses = I Cifra entre paréntesis = anch	dth in mm argeur en mm
Flachbettmaschine Flatbed machine Machine à plateau Como máquina de base plan	a
<ul> <li>Freiarmmaschine Arm-bed machine Machine à bras libre Como máquina de brazo al ai</li> </ul>	ire
	÷
	•

ţ.

## Unterklassen-Übersicht Table of subclasses

### Table des sous-classes Tabla de subclases

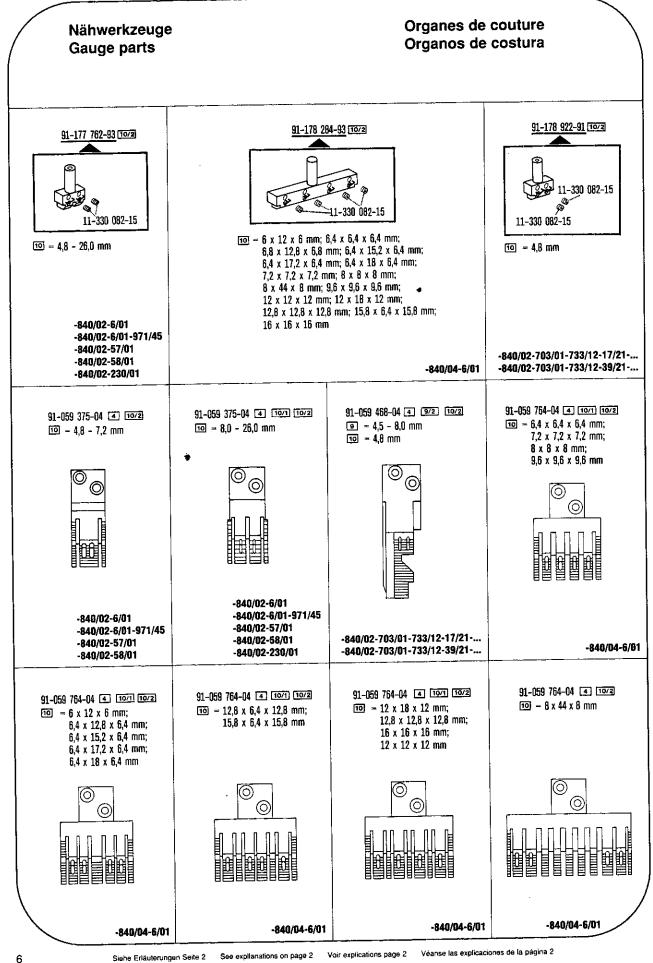
d	D	li	2	u	e	S	u	D	CI	b.	S	e:	5

Jnterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-840/02-6/01 🔳 🛦	-840/02-6/01-971/45 🔳 🛦	-840/02-57/01 🔳	-840/02-58/01
Arbeitsgang Operation Opération Opéracion	Für allgemeine Näharbeiten. Standardform des Teilesatzes. For ordinary sewing operations. Standard parts set. Travaux d'utilité courante. Jeu de pièces standard. Para trabajos de costura en general. Juego de piezas estàndard.	Für allgemeine Näharbeiten. Standardform des Peilesatzes. For ordinary sewing operations. Standard parts set. Travaux d'utilité courante. Jeu de pièces standard. Para trabajos de costura en general. Juego de piezas estándard.		
Ausführung Aodel /ersion Fipo de máquina	CN	CN	CN	CN
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	4,8 - 26,0	4,8 - 10,0	4,8 - 10,0	4,8 - 10,0
Nadelhalter <u>10/2</u> Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-177 762-93	91-177 762-93	91-177 762-93	91-177 762-93
Stoffschieber 4 10/1 Feed dog 10/2 Griffe Fransportador inferior	91-059 375-04	91-059 375-04	91-059 375-04	91-059 375-04
Stichplatte <u>4</u> 1 <u>10/1</u> Needle plate <u>10/2</u> Plaque à aiguille Placa de aguja	91-158 998-04 <u>10</u> = 4,8 · 10,0 mm 91-158 923-04 <u>10</u> = 12,0 - 26,0 mm	91-158 998-04	91-158 998-04	91-158 998-04
Stoffdrückerfuß 4 10/2 Presser food Pied presseur Pie prensatelas	91-049 837-93	91-049 837-93	91-049 837-93	91-049 837-93
Stoffschiebetuß 4 10/2 /ibrating presser Pied entraineur Transportador superior	91-049 469-93	91-049 469-93	91-049 469-93	91-049 469-93
Fingerschutz <u>10:2</u> Finger guard Garde-doigts Salvadedos	91-177 767-91 10 = 4,8 · 10,0 mm 91-177 891-91 10 = 12,0 - 20,0 mm 91-178 703-91 10 = 22,0 · 26,0 mm	91-177 767-91	91-177 767-91	91-177 767-91
Apparat 5 <u>10/2</u> Attachment Appareil Aparato			91-056 547-93	91-056 546-93
Messer Knite Couteau Cuchilla		91-178 327-05		
Untermesser Lower knife Couteau inférieur Cuchilla inferior		91-178 365-05		
Spreizer <u>10/2]</u> Loop spreader Ouvre-boucle Abridor de la lazada	91-172 841-93	91-172 841-93	91-172 841-93	91-172 841-93
Greiferhalter (10/2) Looper holder Support de boucleurs Portagarfios	91-177 011-93 10] = 4,8 - 5,6 mm 91-271 006-93 10] = 6,0 - 10,0 mm 91-177 011-93 10] = 12,0 - 26,0 mm	$91-177 \ 011-93$ $\boxed{10} = 4,8 - 5,6 \ mm$ $91-271 \ 006-93$ $\boxed{10} = 6,0 - 10,0 \ mm$	91-177 011-93 10] = 4,8 - 5,6 mm 91-271 006-93 10] = 6,0 - 10,0 mm	91-177 011-93 10) = 4,8 - 5,6 mm 91-271 006-93 10) = 6,0 - 10,0 mm
Abdeckplatte Cover plate Plaque de recouvrement Placa cubierta	91-178 583-25 91-178 289-72/895	91-178 289-72/895	91-178 583-25 91-178 289-72/895	91-178 583-25 91-178 289-72/895
Schieber Slide Glissiere Corredera	91-176 931-71/895	91-176 931-71/895	91-176 931-71/895	91-176 931-71/895

Siehe Erläuterungen Seite 2 See explanations on page 2 Voir explications page 2 Véanse las explicaciones de la página 2

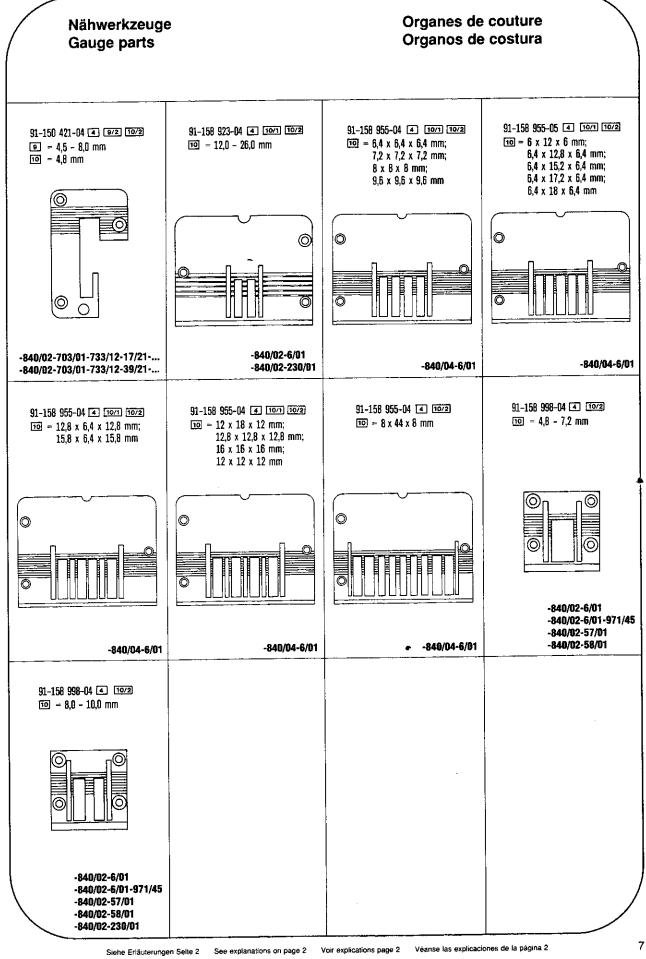
	rklassen-Übersicht e of subclasses		Table des sous-classes Tabla de subclases			
Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-840/02-230/01 📕	-840/02-703/01 -733/12-17/21 ▲	-840/02-703/01 -733/12-39/21 ▲	-840/04-6/01 🗰 🔺		
Arbeitsgang Operation Opération Opéracion				Für allgemeine Näharbeiten. Standardform des Teilesatzes. For ordinary sewing operations. Standard parts set. Travaux d'utilité courante. Jeu de pièces standard. Para trabajos de costura en general Juego de piezas estándard.		
usführung fodel (ersion Tipo de máquina	CN	BN 15 = 22,0 ~ 30,0 mm	BN 15 = 34,0 - 45,0 mm	CN		
chneidabstand in mm rimming margin in mm Nstance de coupe en mm fargen de corte en mm		4,5 - 8.0	4,5 - 8,0			
ladgen de constantinum leadle gauge in mm icarlement des aiguilles in mm Distancia entre agujas in mm	10,0; 12,0; 12,8; 14,0	4,8	4.8	6 x 12 x 6/6,4 x 6,4 x 6,4 x 6,4/ 6,4 x 12,8 x 6,4/6,4 x 15,2 x 6,4/ 6,4 x 17,2 x 6,4/6,4 x 15 x 6,4/ 7,2 x 7,2 x 7,2/8 x 8 x 8/ 8 x 44 x 8/9,6 x 9,6/ 12 x 12 x 12/12 x 18 x 12/ 12,8 x 12,8 x 12,8/15,8 x 6,4 x 15,8 16 x 16 x 16		
ladelhalter 10/2 leedie holder Ince-aiguille Vortaagujas	91-177 762-93	91-178 922-91	91-178 922-91	91-178 284-93		
tofischieber 4 10/2 eed dog arife ransportador inferior	91-059 375-04 10/1	91-059 468-04 9/2	91-059 468-04 9/2	91-159 764-04 10/1		
Stichplatte 4 10/2 Needle plate Plaque à alguille Placa de aguja	91-158 998-04 10] = 10,0 mm 91-158 923-04 10; = 12,0 mm; 12,8 mm; 14,0 mm	91-150 421-04 9/2	91-150 421-04 9/2	91-158 955-04 10/1		
raca de aguja itoftdrückerfuß 4 10/2 resser food tied presseur tie prensatelas	91-049 875-93	91-049 934-93 92	91-049 934-93 9/2	91-049 865-93		
itofischiebefuß 4.10/2 itofischiebefuß 4.10/2 ibraling presser ied entraîneur ransportador superior	91-149 007-93	91-149 059-93 9/2	91-149 059-93 <u>9/2</u>	91-049 499-93		
ingerschutz 10/2; inger guard Sarde-doigts Salvadedos	91-177 767-91 10] = 10.0 mm 91-177 891-91 10 = 12.0 mm; 12.8 mm; 14.0 mm		- <b>9</b>	91-177 891-91 (36) (27/13) 91-178 706-91 (53) (27/13) 91-178 703-91 (70) (27/13)		
Apparat 5 10/2 Miachment Appareil Aparato	91-156 320-73/895	91-461 568-93	91-156 476-93			
räger Bracket Support Soporte		91-178 819-91	91-178 819-91			
Aesser Knile Couleau Cuchilla		91-178 926-05	91-178 926-05			
Internesser .ower knile Couteau inférieur Cuchilla inferior	•	91-271 024-01	91-271 024-01			
Spreizer 10/2 .oop spreader Duvre-boucle Abridor de la lazada	91-172 841-93	91-178 924-91	91-178 924-91	91-172 685-93		
Greiferhalter 10/2 ooper holder Support de boucleurs Portagarlics	91-271 006-93 [10] = 10,0 mm 91-177 011-93 [10] = 12.0 mm: 12,8 mm; 14,0 mm	91-177 011-93	91-177 011-93	91-177 012-93		
Sandrollenträger Fape reel bracket Plateau dérouleur Portarollos		91-034 440-71/895	91-034 440-71/895			
Bandvorführung Fape guide Suide-bande Slacintas		91-156 217-71/895	91-156 217-71/895			
führung Suide Suide Suide Sula		91-178 936-15	91-178 936-15			
Fadenführung Ihread guide Guide-fil Guíahilos		91-178 937-25	91-178 937-25			
Abdeckplatte Cover plate Plaque de recouvrement Placa cubierta	91-178 583-25 91-178 289-72/894	91-271 022-71/895	91-271 022-71/895	91-176 937-72/895		
Schieber Slide Glissiere Corredera				91-176 931-71/895		

-

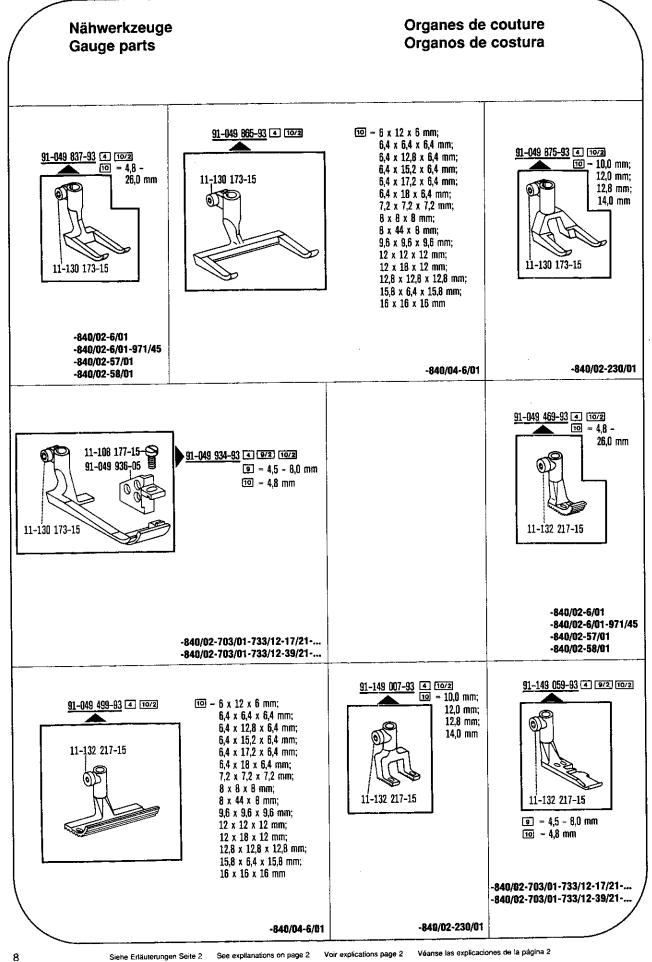


6

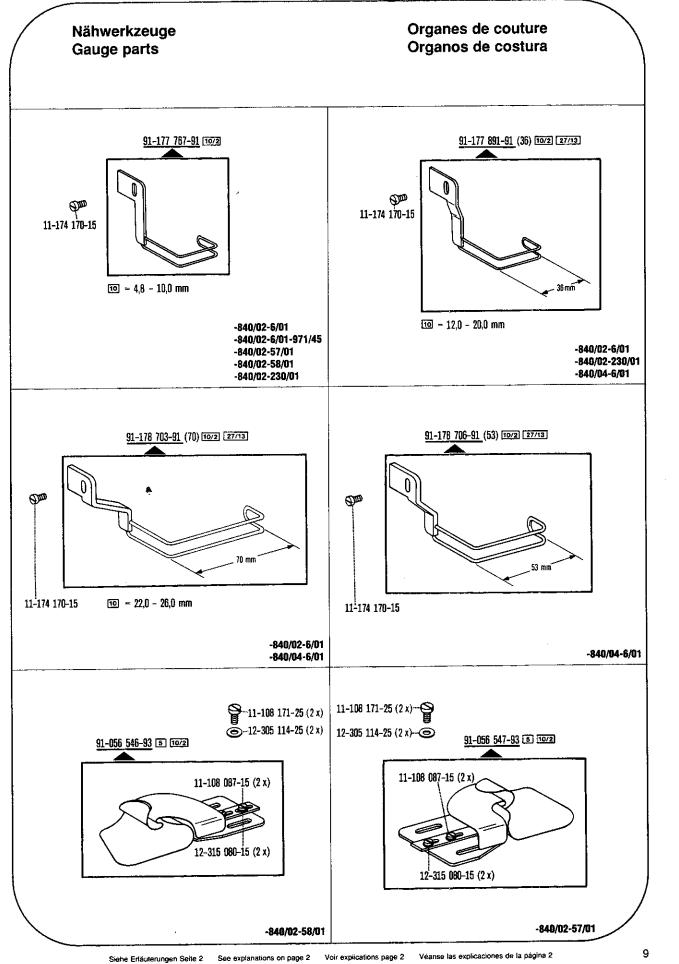
i

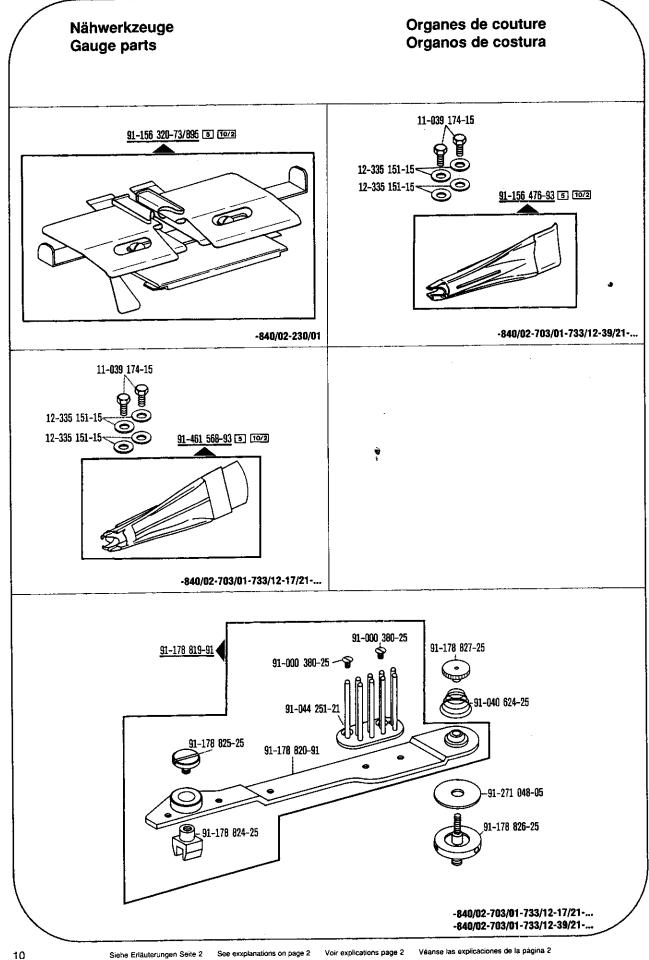


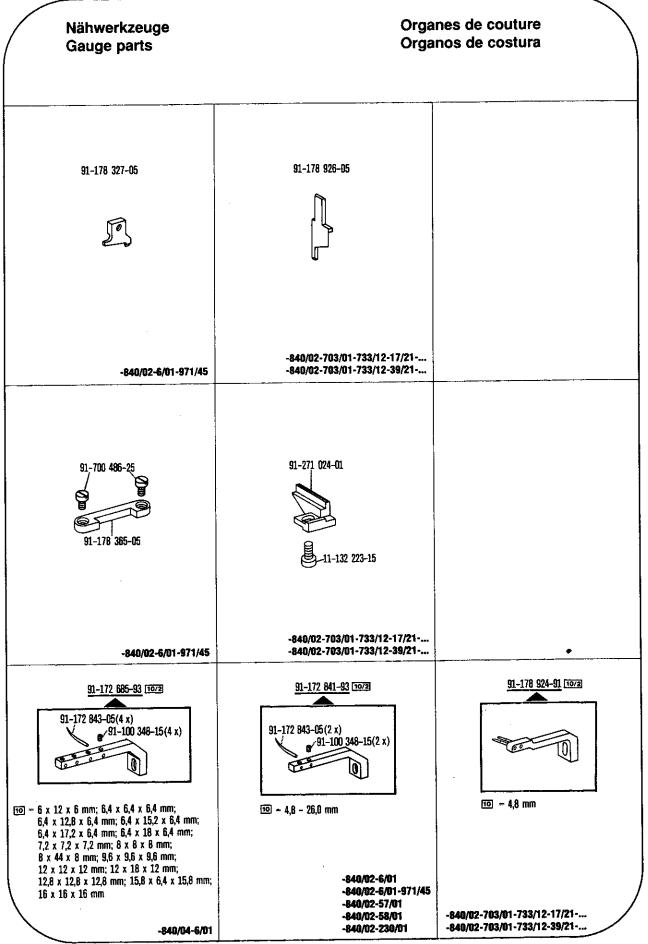
7



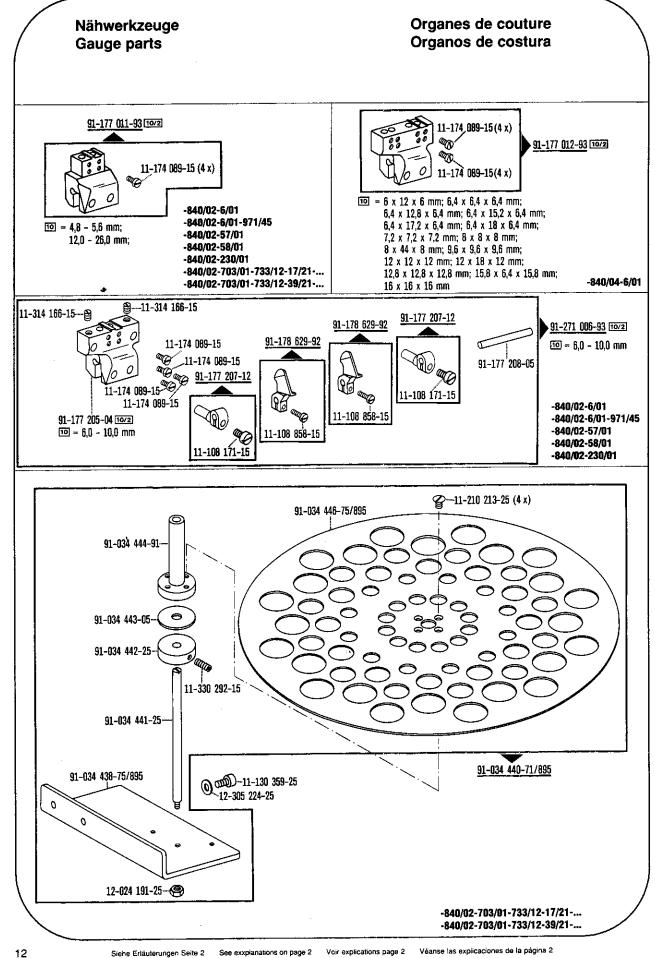
8

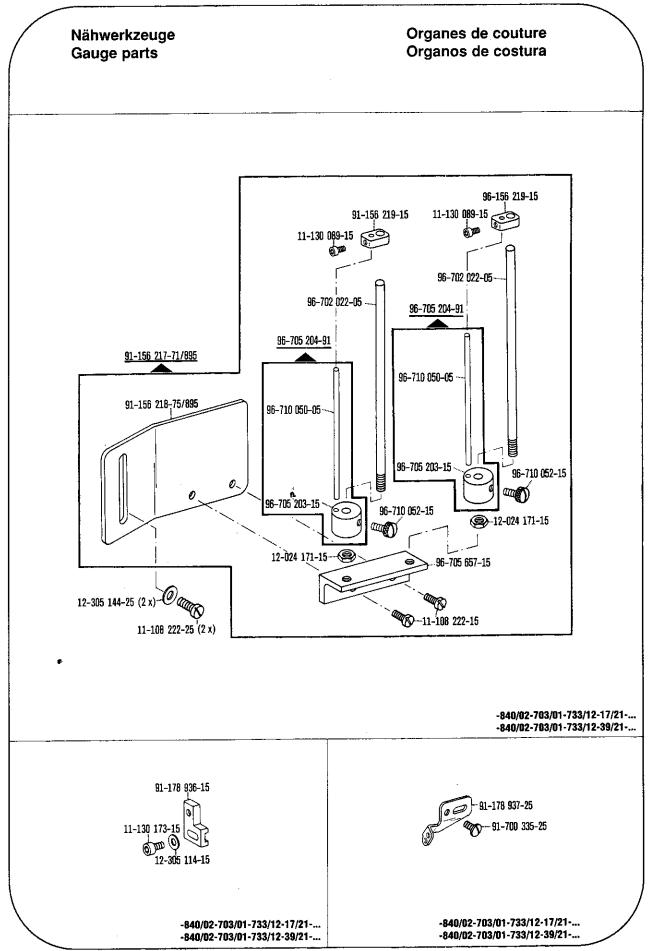




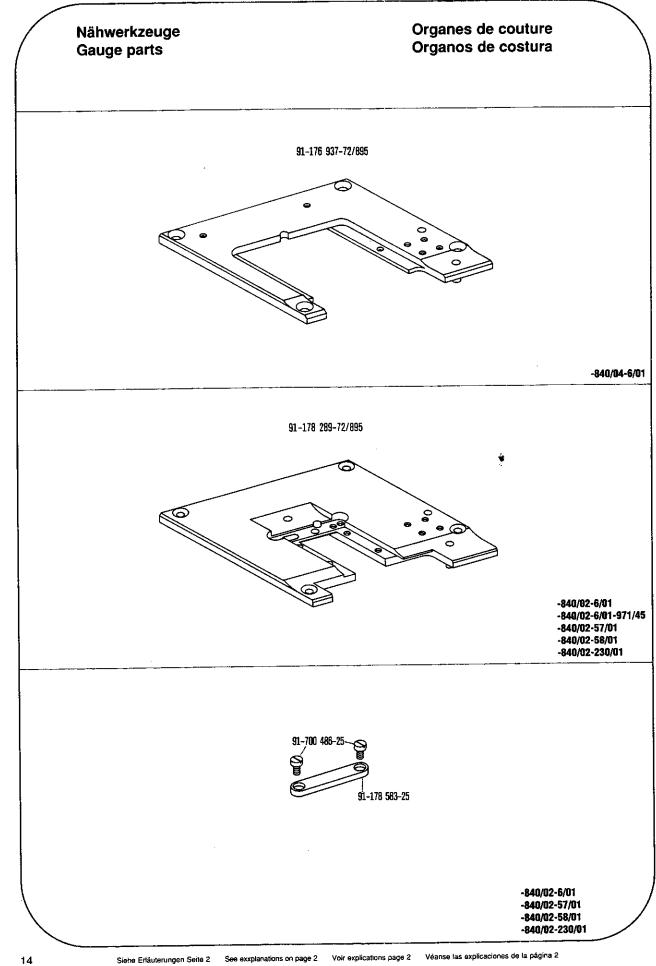


Siehe Erläuterungen Seite 2 See explanations on page 2 Voir explications page 2 Véanse las explicaciones de la página 2

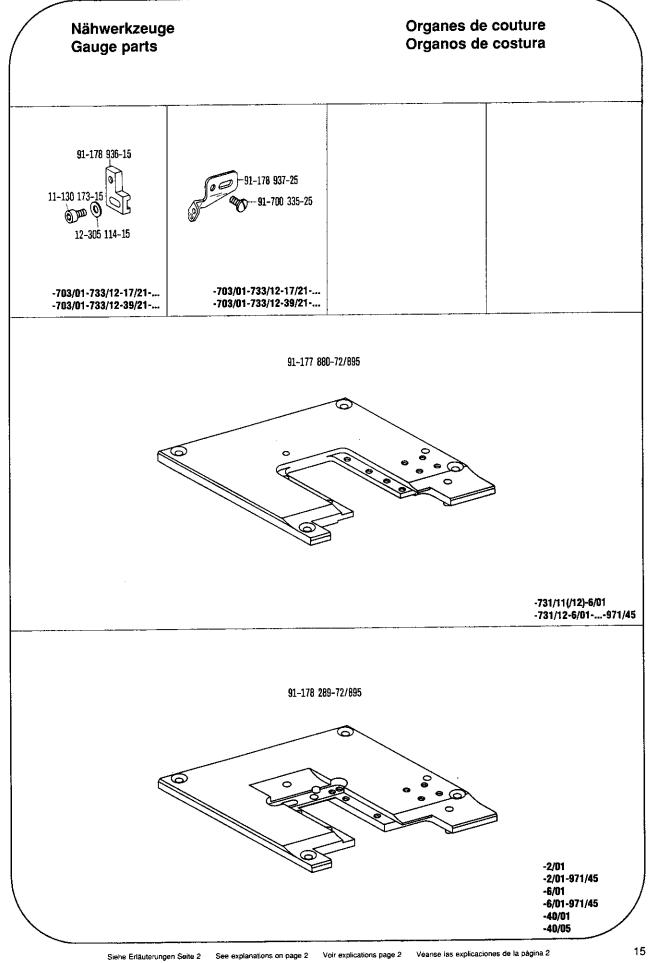




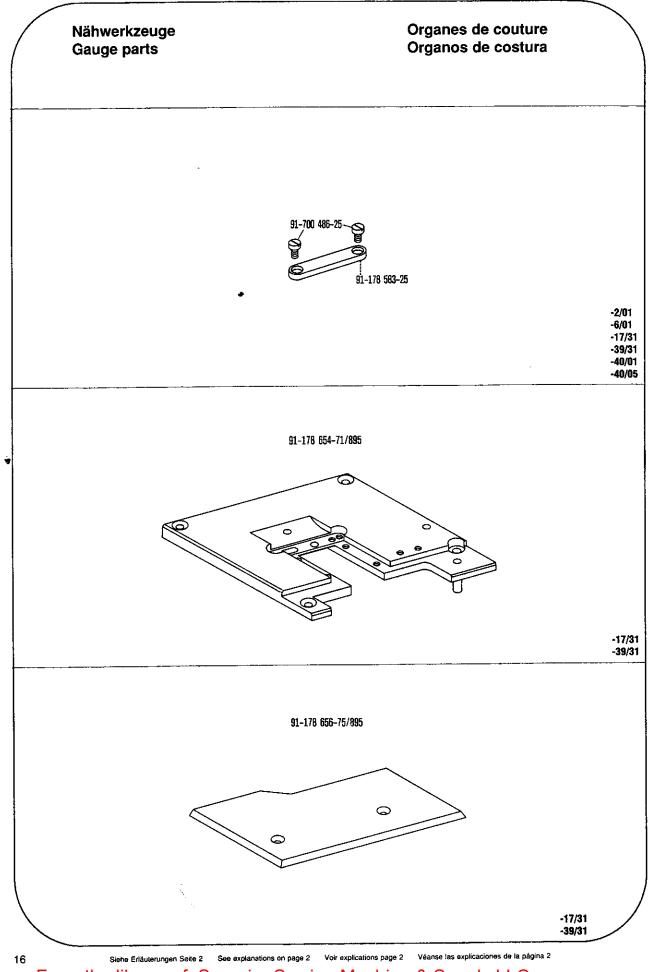
Siehe Erlauterungen Seite 2 See explanations on page 2 Voir explications page 2 Véanse las explicaciones de la página 2 From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC

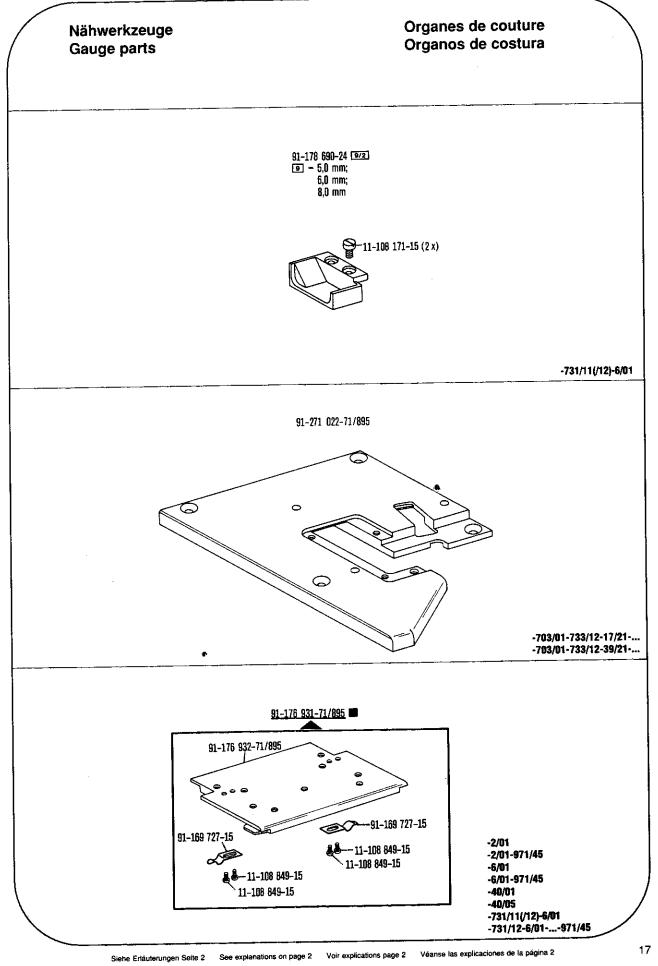


From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC



Ì





į

